

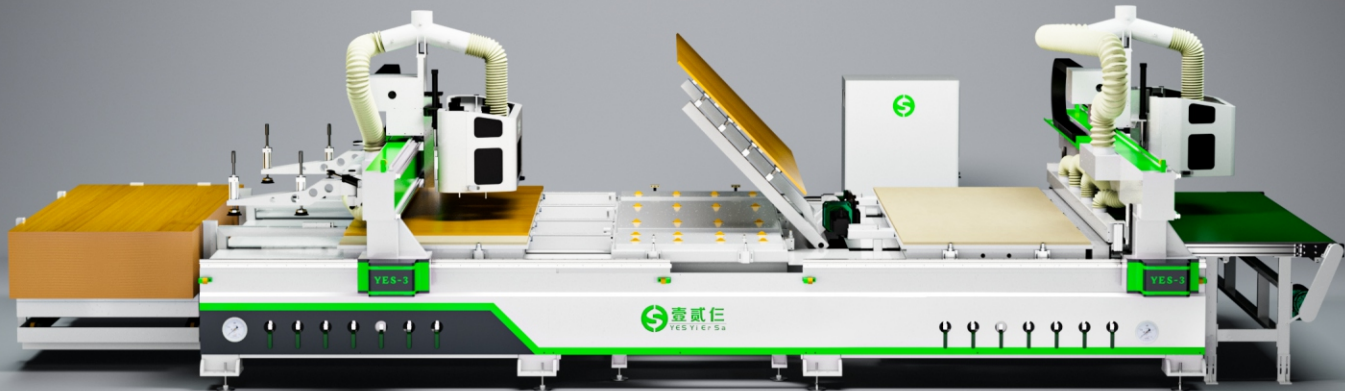
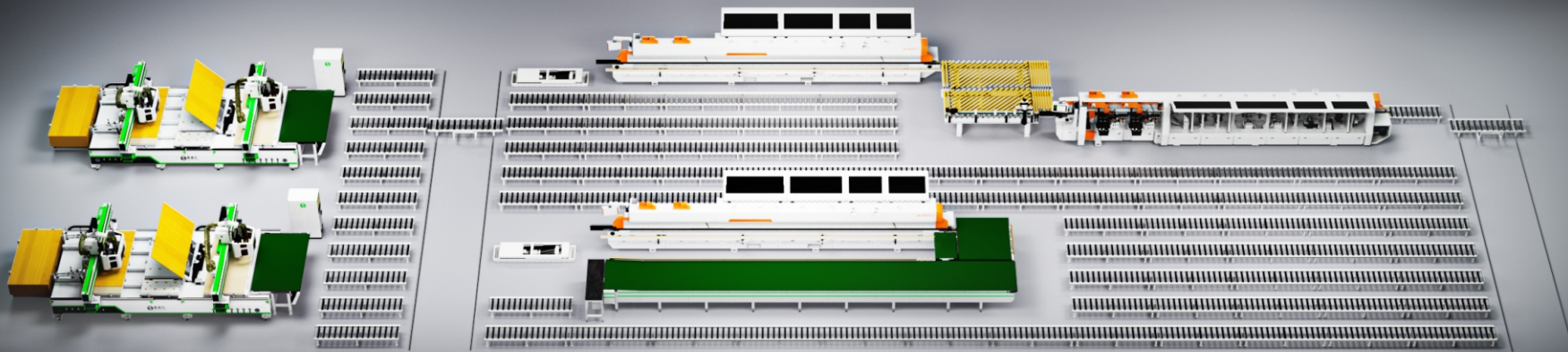
告别：三合一、侧孔机、六面钻
实现：一条线、两台机、三个人
设备少：省场地、省人工、省电费
家具产品：牢固、安全、美观、环保



前工段之王

CUSTOMIZED FURNITURE PRODUCTION THE KING OF PRE PROCESS

大厂推荐产线



开料 + 打孔

四川壹贰仟装备有限公司
Sichuan Yi Er Sa Equipment Co., Ltd

企业地址：四川省成都市好迪家居材料商场0区14栋22号
Address: No. 22, Building 14, Zone C, Haodi Home Materials Mall, Chengdu, Sichuan Province

服务电话：400-0838-123
Service Phone: 400-0838-123

投诉与建议：13688108699
Complaints and Suggestions: 13688108699

企业邮箱：980699996@QQ.COM
Enterprise email: 980699996@QQ.COM

研发 · 生产 · 销售 · 规划 · 服务
Research And Development · produce · sale · plan · give Service To

Z扣工艺 + 无孔工艺 + 三合一工艺

ONE-STOP SOLUTION FOR PANEL FURNITURE, WOODWORKING MACHINERY

2023版
图片仅供参考，请以实物为准
此画册内容最终解释权归壹贰仟装备所有

Z扣工艺 · 专注高定

—— 改变-传统连接工艺 · 颠覆-传统生产模式 ——

自动翻面 系列

淘汰侧孔机、淘汰六面钻，实现最短自动化连线

ENTERPRISE INTRODUCTION

企业介绍

03 类 核心产品

30 年
行业经验

29 项
国家专利

诚信为本！操守为重！坚持原则！创新引领！

四川壹贰仁装备有限公司，坐落于天府之国成都，是一家集研发、生产、销售、规划、服务为一体的木工机械制造企业，近10年来专业从事板式家具木工机械从未改变，现有标准化厂房8,000余平方米，展厅1,000余平方米，完整的办公区及一条龙服务的配套配件库房，也是全国唯一一家从事研究板式家具Z扣工艺的科技企业，截至目前壹贰仁装备的系列产品已向国家申请了29项专利，企业自成立之始，始终坚持质量第一，服务至上，求真务实的经营理念，始终坚守科学、严谨、创新、诚实的企业精神，以科研为导向，以技术为证和完善的售后服务体系，为中国木工机械事业添砖加瓦，积极贡献。

公司坚持与每一个细微对接，尽心于每一个攻坚事业，让新时代的构想无处不在，只为制造生产简单、安装方便、牢固美观、安全环保的家具产品，在朝着梦想的道路上，我们相继收获了合作伙伴的信任。以及多家省级代理商，赢得了客户的认可，并且出口美国、加拿大、东南亚等地区。

未来，壹贰伍装备将不忘初心，用智能化和大数据，引领家具制造业的变革，向世界市场扬帆起航。

DIRECTORY

目录

S 单工位系列
ingle Station

01 / YES-1 单工位数控加工中心

03/ YES-1S 单工位自动上料、自动贴标、 自动翻板加工中心

D 双工位系列

05/ YES-2 双工位数控加工中心

A 自动翻板系列

07/ YES-3 自动翻板数控加工中心

09/ YES-3E 全自动数控加工中心

11 / YES-3S
全自动数控加工中心

E 封边同步数控钻系列

13/ YES-C 封边同步数控钻系列



截止2023年底
共持有專利29項

YES-1 单工位数控加工中心

CNC Machining Equipment In A Workspace

产品优势 | PRODUCT ADVANTAGES

全工艺生产模式

设备满足市面上所有板式加工工艺，4轴系统，能进行包括打孔、拉槽、切割、斜向开孔等动作要求，对市面上的Z扣工艺、隐形工艺（无孔）、三合一工艺、门板雕刻、等等的加工要求都能满足。

最大可加工2.8米超长板

设备采用加长台面，可加工2.4米标准板材和2.8米超长板两种板材尺寸。

高速开料

24000转高速自动换刀主轴，开料速度直线提升。

可升级
一拖二、一拖三
门板开料线



基本参数 | BASIC PARAMETERS

外观尺寸 (mm)	机器行程 (mm)	加工速度 (m/min)	主轴转速 (r/min)	总功率 (kw)	刀库容量 (/)	加工精度 (mm)	最大空程速度 (m/min)
4200*2400*2600	1300*2800*200	15-25	24000	26	12	±0.3	100

www.yeszb.cn

01

人员需求
2
人

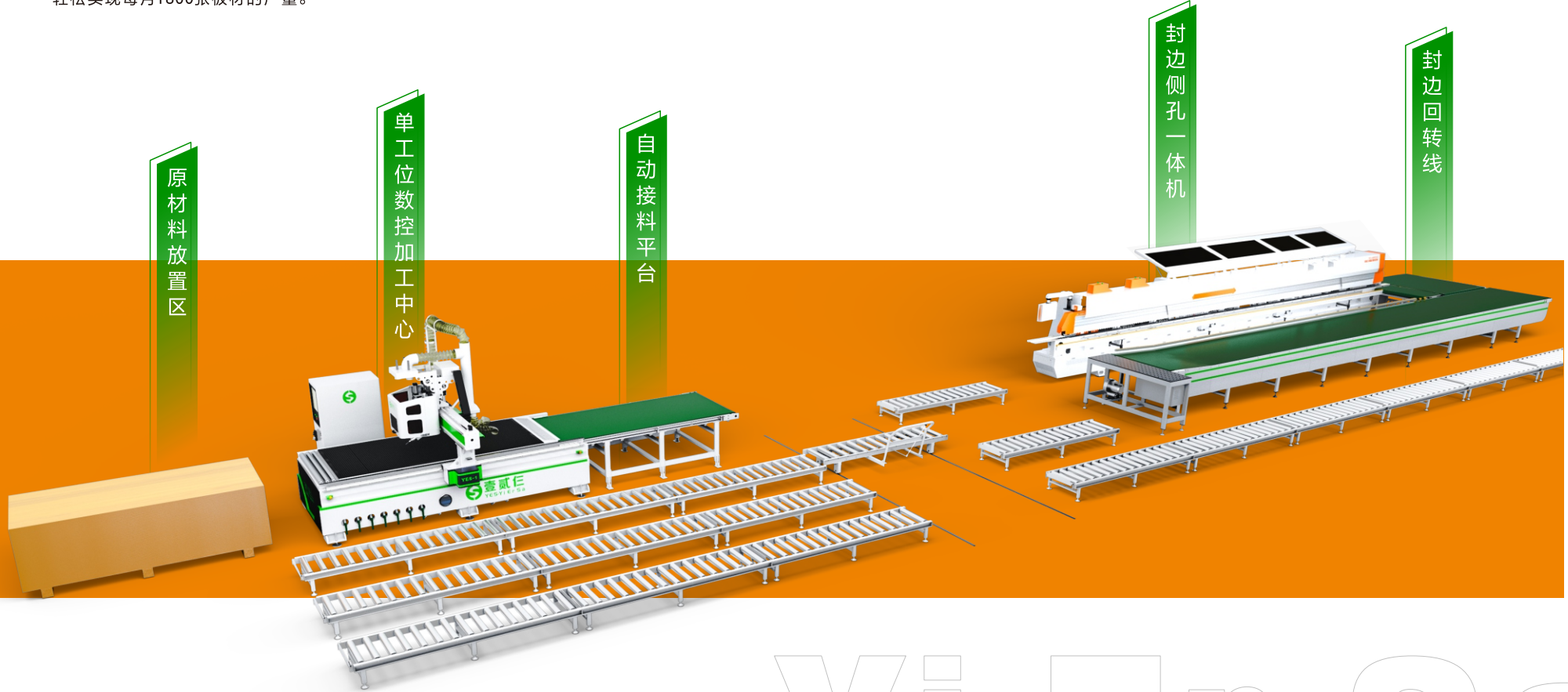
目标产量
1800
张板/月

占地面积：
181
m²

日产60张板

布局思路 | LAYOUT IDEAS

这条由单工位数控加工中心加封边侧孔一体机+回转线组成的生产线在生产时只需要2个工人即可，一人操作单工位数控加工中心，一人操作封边机回转线，在配合地滚线游移车等流转辅助设施，可轻松实现每月1800张板材的产量。



Yi Er Sa
Yi · Er · Sa

02

YES-1S

单工位自动上料、自动贴标、自动翻板数控加工中心

Automatic loading and unloading, automatic labeling, and automatic reprinting CNC machining center

产品优势 | PRODUCT ADVANTAGES

全工艺生产模式

设备满足市面上所有板式加工工艺，4轴系统，能进行包括打孔、拉槽、切割、斜向开孔等动作要求，对市面上的Z扣工艺、隐形工艺（无孔）、三合一工艺、门板雕刻、等等的加工要求都能满足。

全自动生产方案

此开料机在配合一台单工位数控加工中心，组合使用，可达到全自动的生产要求。

更灵活的组合方式

如果您有一台普通单工位，就可以花更少的成本升级成为全自动生产线，在不增加开料工人的情况下，实现日产110张板左右。



基本参数 | BASIC PARAMETERS

外观尺寸 (mm)	机器行程 (mm)	加工速度 (m/min)	主轴转速 (r/min)	总功率 (kw)	刀库容量 (/)	加工精度 (mm)	最大空程速度 (m/min)
10300*2400*2600	1300*2800*200	15-25	24000	26	12	±0.3	100

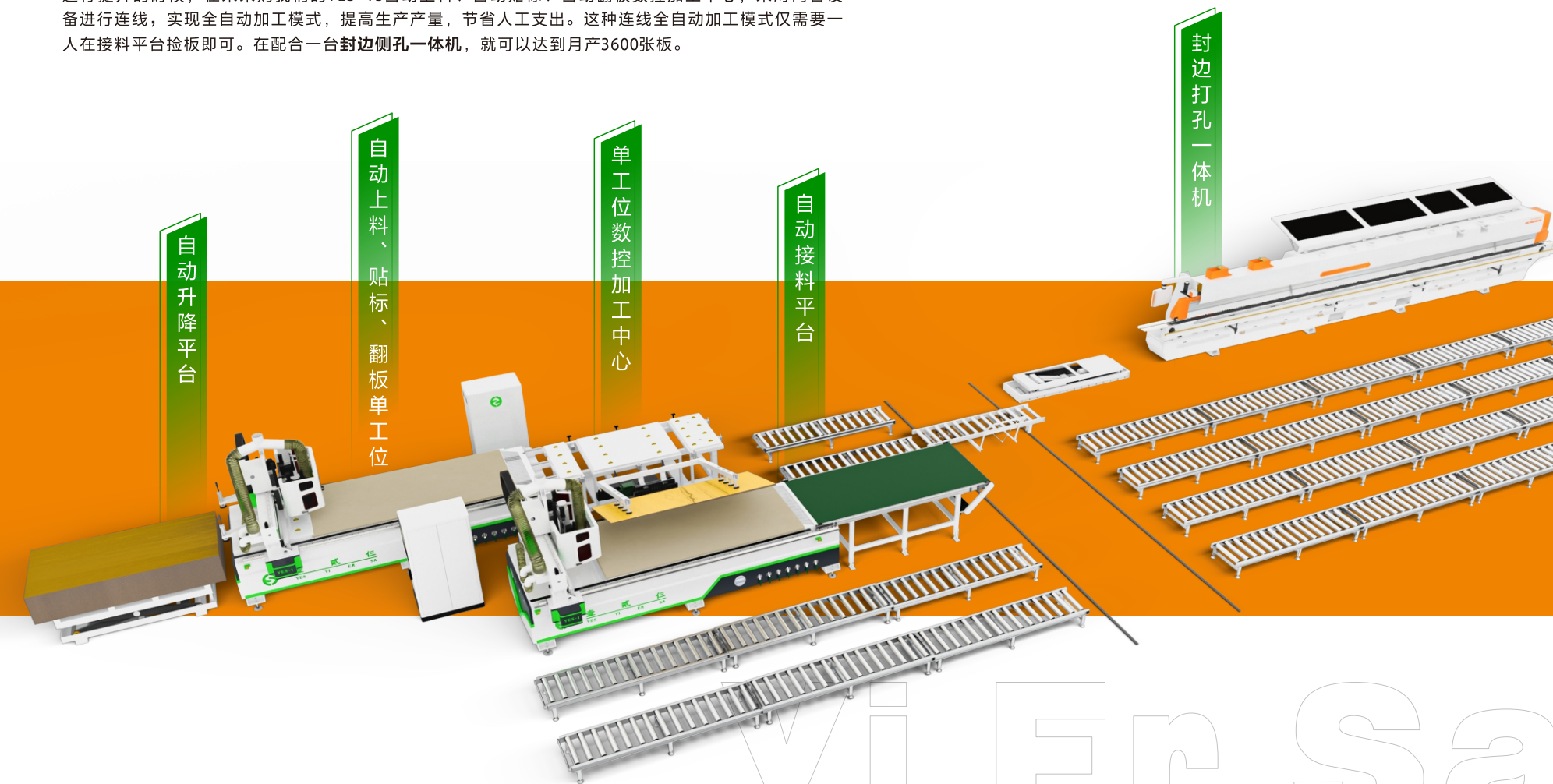
www.yeszb.cn

03

人员需求 3 人	目标产量 3600 张板/月	占地面积: 393 m²
-----------------------	-----------------------------	---------------------------

布局思路 | LAYOUT IDEAS

您可以在产量较低时，采购我们的YES-1单工位开料机来进行生产，待后面产量增长，需要对产能进行提升的时候，在来采购我们的YES-1S自动上料、自动贴标、自动翻板数控加工中心，来对两台设备进行连线，实现全自动加工模式，提高生产产量，节省人工支出。这种连线全自动加工模式只需要一人在接料平台捡板即可。在配合一台封边侧孔一体机，就可以达到月产3600张板。



Yi · Er · Sa

04

日产**120**张板

YES-2 双工位数控加工中心

Dual station CNC machining center

产品优势 | PRODUCT ADVANTAGES

双工位

双工位生产模式，生产效率直线提升。

双台面可加工2.8米超长板

可加工2.4米标准板材和2.8米超长板两种板材尺寸。

全工艺生产模式

设备满足市面上所有板式加工工艺，4轴系统，能进行包括打孔、拉槽、切制、斜向开孔等动作要求，对市面上的Z扣工艺、隐形工艺（无孔）、三合一工艺、门板雕刻、等等的加工要求都能满足。

基本参数 | BASIC PARAMETERS

外观尺寸 (mm)	机器行程 (mm)	加工速度 (m/min)	主轴转速 (r/min)	总功率 (kw)	刀库容量 (/)	加工精度 (mm)	最大空程速度 (m/min)
7100*2400*2600	1300*2800*200	15-25	24000	26	12	±0.3	100

www.yeszb.cn

人员需求

3

人

目标产量

2400

张板/月

占地面积：

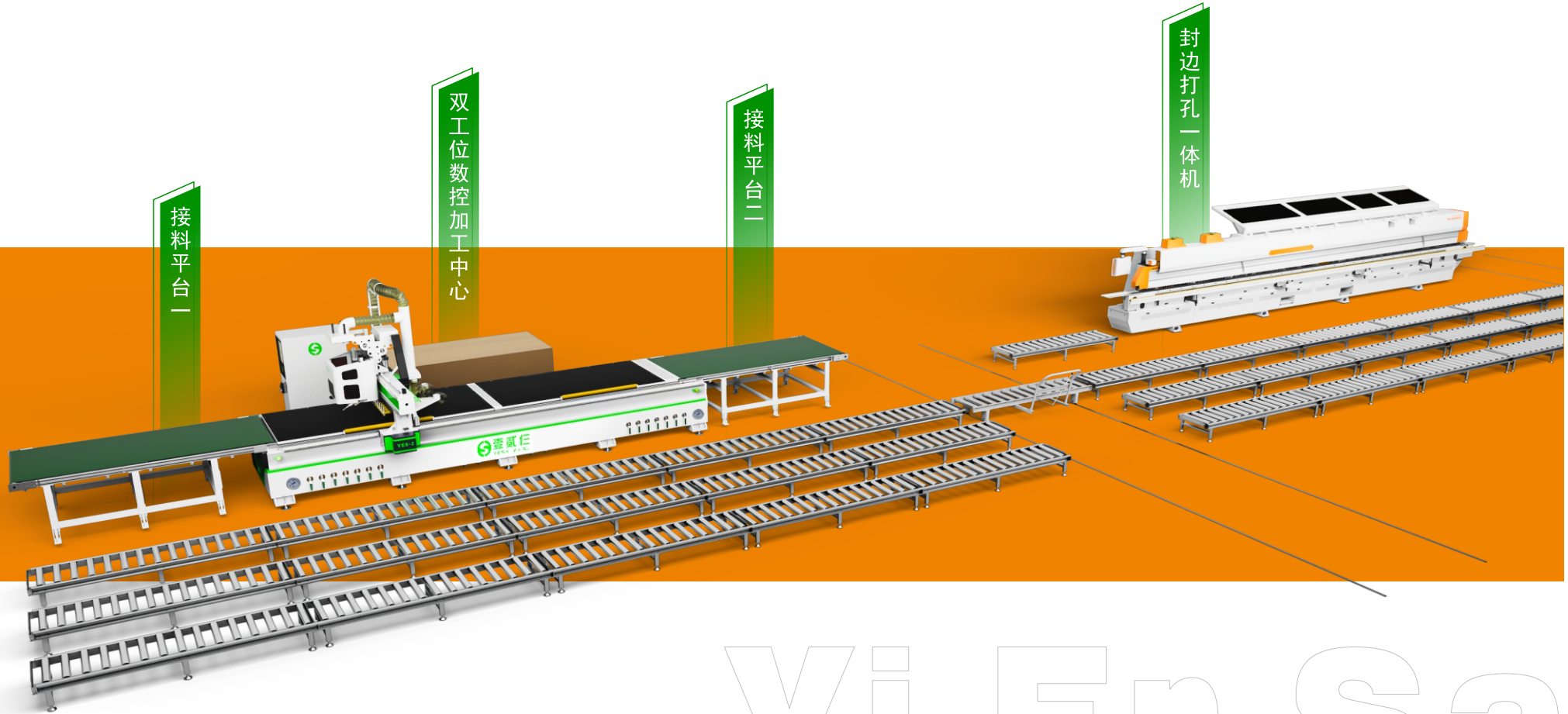
209

m²

日产80张板

布局思路 | LAYOUT IDEAS

这条生产线在生产时需要3个工人操作，一人操作**双工位数控加工中心**，两人操作**封边侧孔一体机**，在配合地滚线游移车等流转辅助设施，可轻松实现每月2400张板的产量。



Yi · Er · Sa

YES-3 自动翻板数控加工中心

Automatic copying CNC machining center

产品优势 | PRODUCT ADVANTAGES

自动翻板、自动下料

设备配备了由我公司自主研发的自动翻板装置，在生产时，可以实现一面加工完成后，自动翻面，更换到第二加工台面进行背面加工，背面加工完成后，由推料装置自动推台下料。

可加工2.8米超长板

在自翻板系列产品上我们同样升级了大台面加工区域，可以加工2.4米和2.8米两种尺寸的标准板材。

加长加固横梁

自动翻板系列数控加工中心的加工区域都是横向排列，横梁的长度达到了4米以上，所以我们采用的都是加长加固横梁。

全工艺生产模式

设备满足市面上所有板式加工工艺，4轴系统，能进行包括打孔、拉槽、切割、斜向开孔等动作要求，对市面上的Z轴工艺、隐形工艺（无孔）、三合一工艺、门板雕刻、等等的加工要求都能满足。

基本参数 | BASIC PARAMETERS

外观尺寸 (mm)	机器行程 (mm)	加工速度 (m/min)	主轴转速 (r/min)	总功率 (kw)	刀库容量 (/)	加工精度 (mm)	最大空程速度 (m/min)
4800*4000*2400	1300*2800*200	15-25	24000	26	12	±0.3	100

人员需求

2

人

目标产量

2100

张板/月

占地面积：

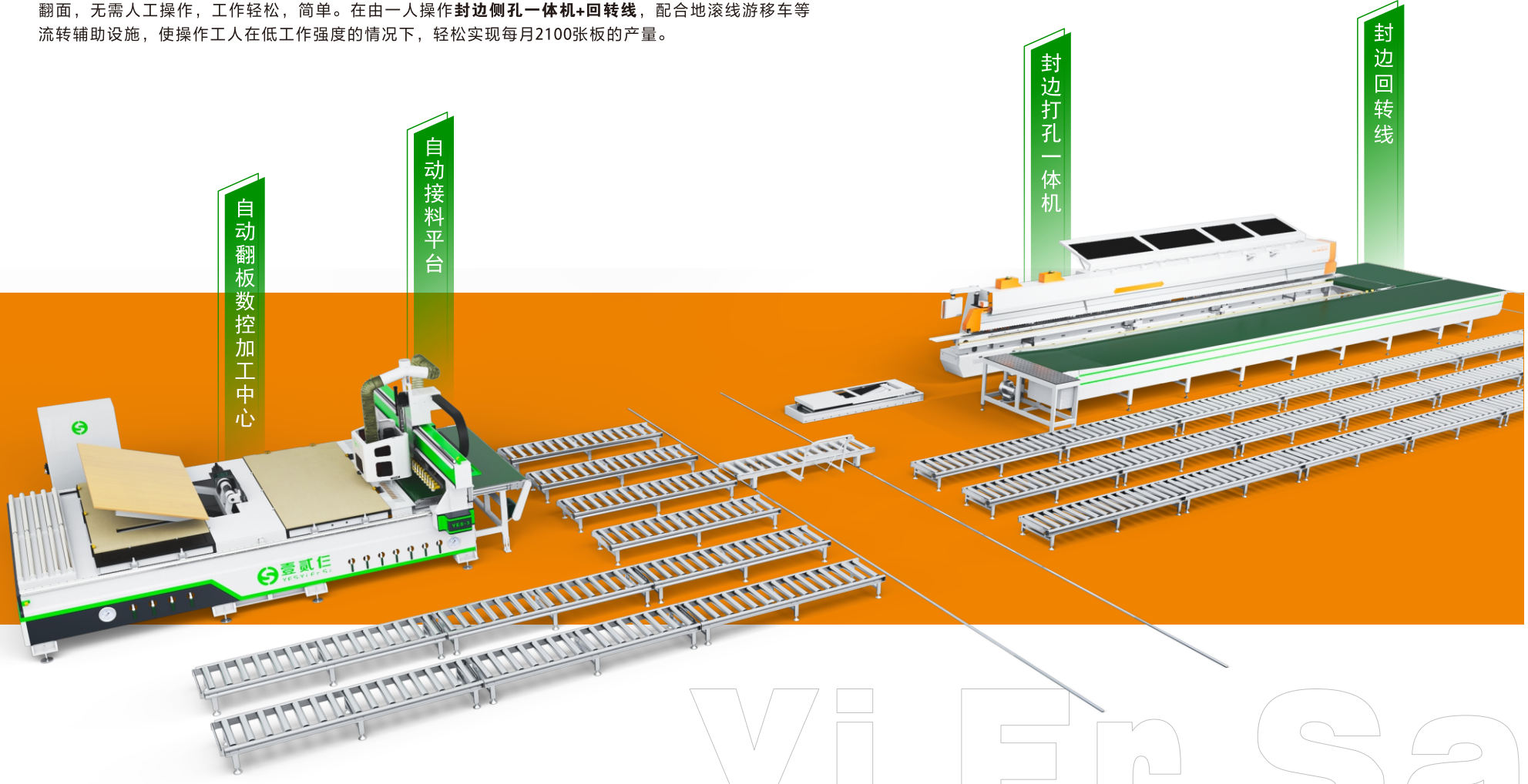
204

m²

日产70张板

布局思路 | LAYOUT IDEAS

这条生产线在生产时仅需要两个工人操作，一人操作自动翻板数控加工中心，设备自动进行板材翻面，无需人工操作，工作轻松，简单。在由一人操作封边侧孔一体机+回转线，配合地滚线游移车等流转辅助设施，使操作工人在低工作强度的情况下，轻松实现每月2100张板的产量。



YES-3E

自动上下料、自动贴标、自动翻板数控加工中心

Automatic loading and unloading, automatic copying CNC machining center

产品优势 | PRODUCT ADVANTAGES

全自动

我们在YES-3自动翻板的基础上，新增自动抓料装置和自动贴标、自动下料等功能，实现真正意义上的从上料到下料解放工人双手。

全工艺生产模式

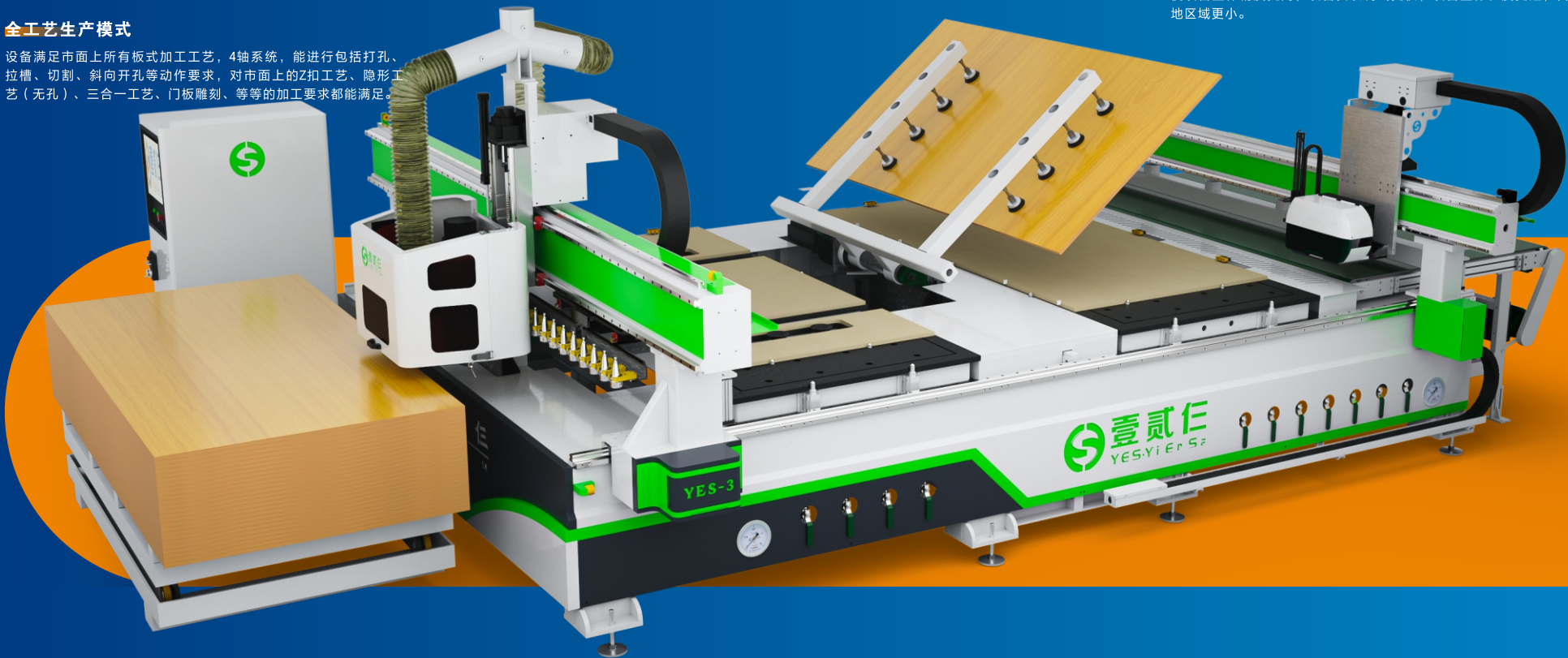
设备满足市面上所有板式加工工艺，4轴系统，能进行包括打孔、拉槽、切割、斜向开孔等动作要求，对市面上的Z扣工艺、隐形工艺（无孔）、三合一工艺、门板雕刻、等等的加工要求都能满足。

加长加固横梁

自动翻板系列数控加工中心的加工区域都是横向排列，横梁的长度达到了4米以上，所以我们采用的都是加长加固横梁。

双横梁

在YES-3E全自动加工中心上，我们采用的是两条横梁两工位的生产模式，尽最大努力把所有加工模块都集成在单机上，这样的结果可以使设备整体精度更高，设备安装调试更快，设备整体长度更短，占地区域更小。



基本参数 | BASIC PARAMETERS

外观尺寸 (mm)	机器行程 (mm)	加工速度 (m/min)	主轴转速 (r/min)	总功率 (kw)	刀库容量 (/)	加工精度 (mm)	最大空程速度 (m/min)
4800*4000*2400	1300*2800*200	15-25	24000	26	12	±0.3	100

人员需求

1

人

目标产量

2100

张板/月

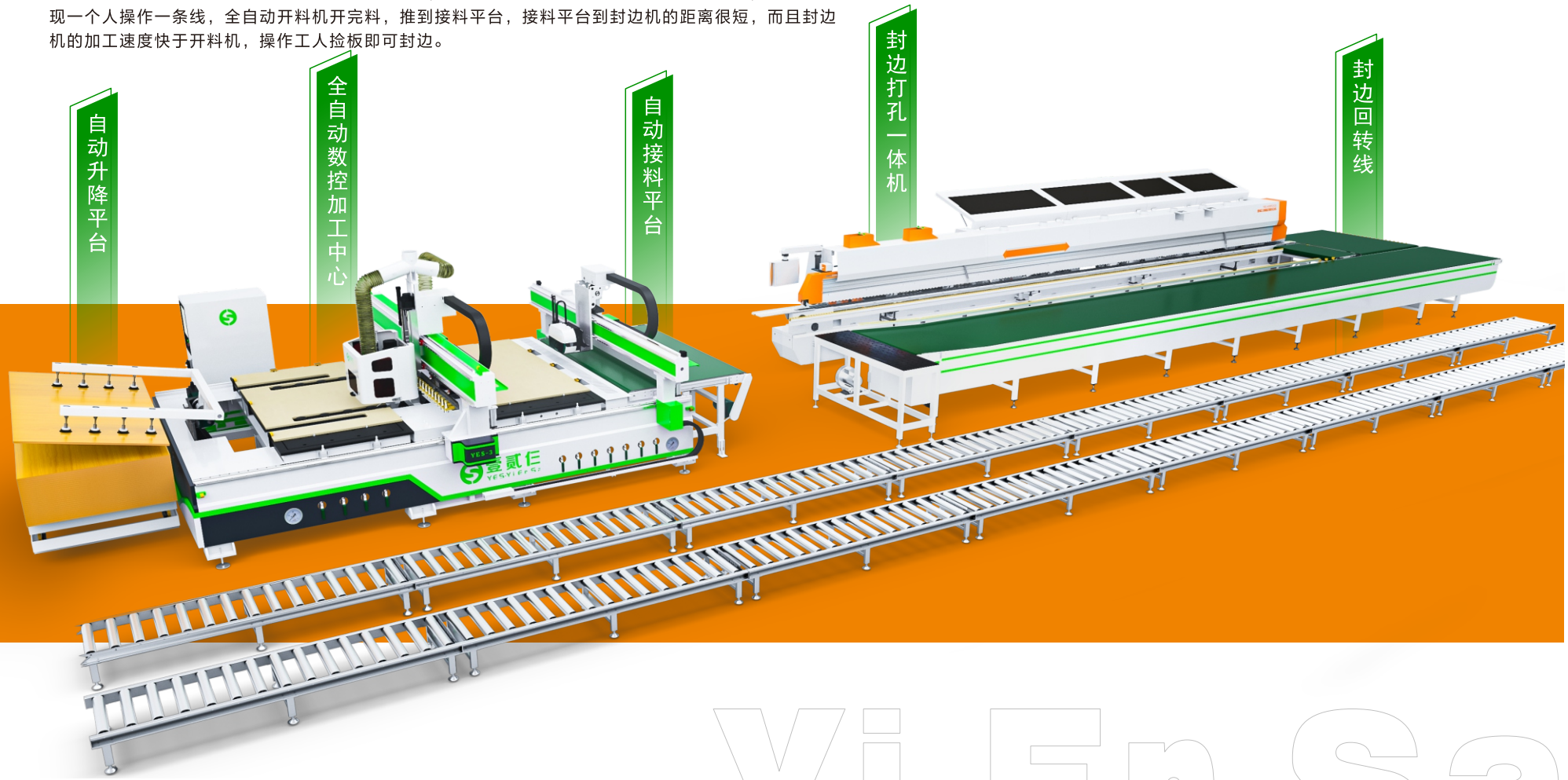
占地面积：

151

m²

布局思路 | LAYOUT IDEAS

使用1台YES-3E标准版全自动数控加工中心，加一台封边侧孔一体机配合封边回转线，可最终实现一个人操作一条线，全自动开料机开完料，推到接料平台，接料平台到封边机的距离很短，而且封边机的加工速度快于开料机，操作工人捡板即可封边。



YES-3S

自动上下料、自动贴标、自动翻板数控加工中心

Automatic loading and unloading, automatic labeling, and automatic reprinting CNC machining center

产品优势 | PRODUCT ADVANTAGES

全自动

重新定义全自动生产模式，更高效的生产理念。

加长加固横梁

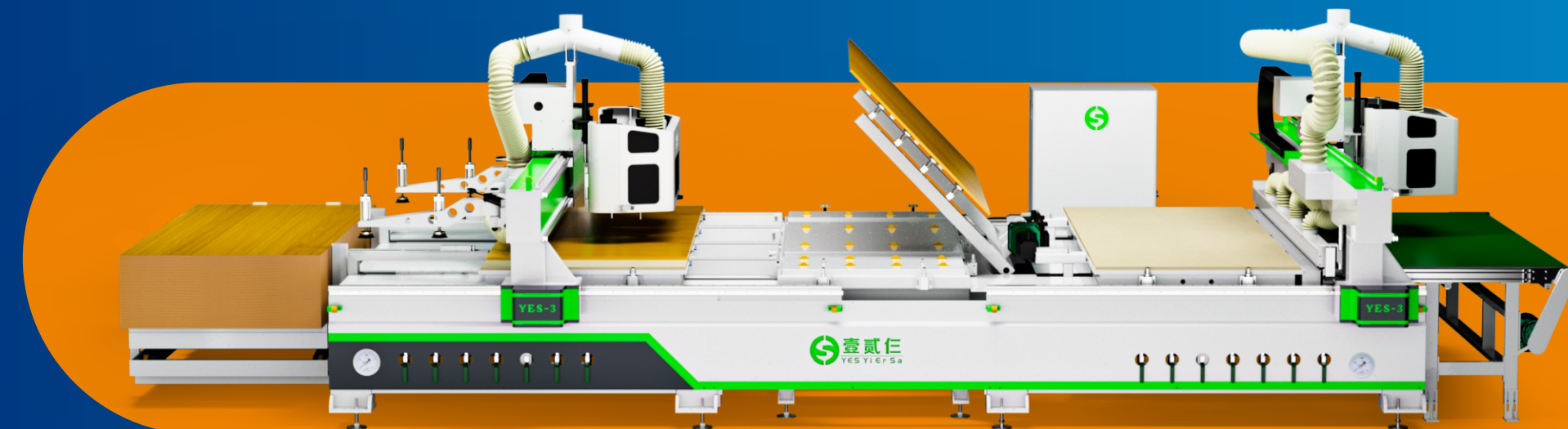
自动翻板系列数控加工中心的加工区域都是横向排列，横梁的长度达到了4米以上，所以我们采用的都是加长加固横梁。

双横梁、三工位

两条横梁均有独立的加工机构，A组横梁主要功能为自动上料、自动贴标、打孔、拉槽、修定位边等功能，B组横梁主要功能为开料、打孔、拉槽、自动下料等功能。配合优化软件及设备中间部分的过渡等待翻板区，实现两条横梁之间更细致、更均衡的分工协作。

全工艺生产模式

设备满足市面上所有板式加工工艺，4轴系统，能进行包括打孔、拉槽、切割、斜向开孔等动作要求，对市面上的Z扣工艺、隐形工艺（无孔）、三合一工艺等等的加工要求都能满足。



基本参数 | BASIC PARAMETERS

外观尺寸 (mm)	机器行程 (mm)	加工速度 (m/min)	主轴转速 (r/min)	总功率 (kw)	刀具数量 (/)	加工精度 (mm)	最大空程速度 (m/min)
10000*4200*2400	1300*2800*200	15-25	24000	25*2	13	±0.3	100

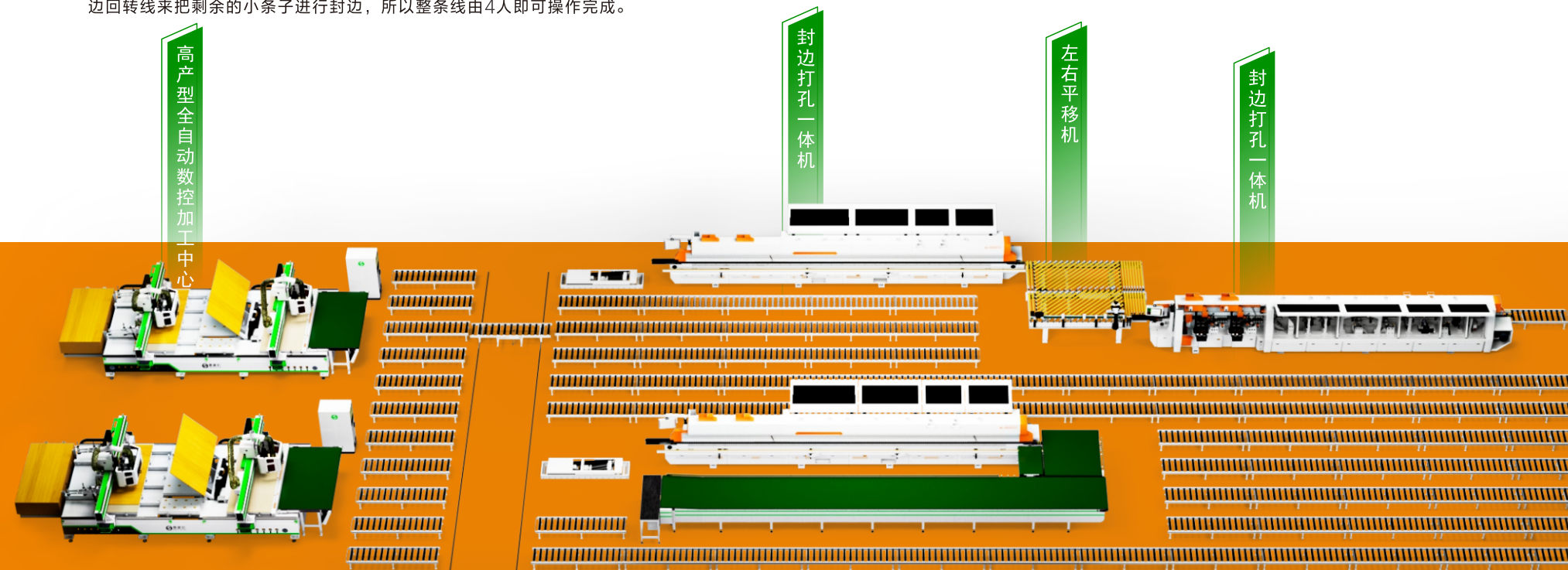
www.yeszb.cn

11



布局思路 | LAYOUT IDEAS

使用2台高产版全自动数控加工中心，加上由两台封边侧孔一体机组成的封边机左右连线，和一条封边侧孔一体机+回转线，两台开料机每日可以完成260张板材的加工量，需要一人来进行捡板，由两人操作的左右连线可以完成绝大部分的板材封边，但是对小条子却没办法使用，所以必须由一人操作封边回转线来把剩余的小条子进行封边，所以整条线由4人即可操作完成。



注：可配一台原有的开料机来开背板

Yi · Er · Sa

12

YES-C 封边同步数控钻系列

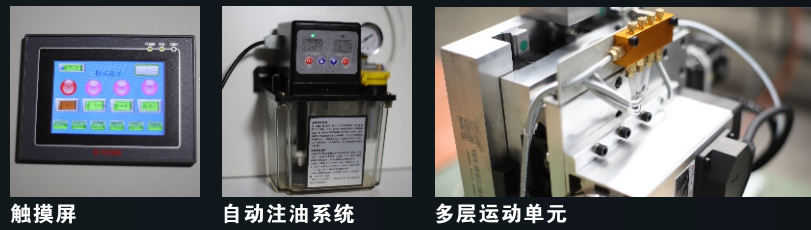
Edge sealing synchronous CNC drilling system

第三代 封边同步数控钻

封边+打孔，一步完成。

EDGE SEALING AND SIDE PUNCHING,
COMPLETED IN ONE GO.

此控制柜-可以植入到封边机的电器柜里去



产品特点 | PRODUCT FEATURES

省成本、提效率

在封边机安装同步打孔数控钻，实现封边侧孔一步完成。不再需要单独打孔装置，开料+封边，两步即可完整个生产，减少一台单独打孔设备，既节约生产成本，又提高生产效率。

精度高、速度快

我公司研发生产的封边同步数控钻具有精度高、速度快等特点，我们采用美国邦纳激光探头，精准定位，研控伺服电机，微秒级响应速度，精度误差不超过0.3mm。

体积小、易安装

封边同步数控钻的总长度才45cm,可以加装在您现有的封边机上。

多模式、易操作

目前我们开发了市面上最常见的三种打孔模式，Z扣的定位孔、三合一的拉杆孔、隐形工艺的盲孔，模式切换使用可视化操作显示屏一键切换，操作简单实用。正常生产时，无需反复调试，设备上集成多个探头及其他传感装置，实现孔、槽自动识别。

打孔模式 | PUNCHING MODE



Z扣工艺
Z扣工艺-定位孔



隐形工艺
隐形工艺-盲孔



三合一工艺
三合一工艺-拉杆孔

基本参数 | BASIC PARAMETERS

外观尺寸	给进速度	加工厚度	打孔精度	总功率	最大行程	最小加工尺寸
(mm)	(m/min)	(mm)	(mm)	(kw)	(cm)	(mm)
450*420*520	≤26	15-36	±0.3	3.2	25	80*150

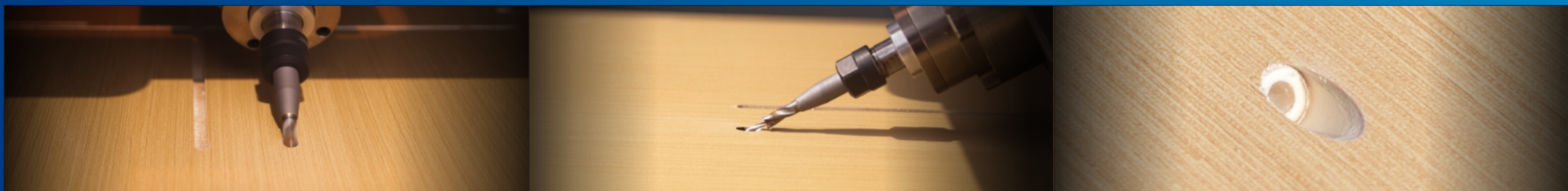
产品介绍

INTRODUCE

Z扣工艺

Z-buckle Connector

国内一家专注 Z扣工艺开料机 制造商

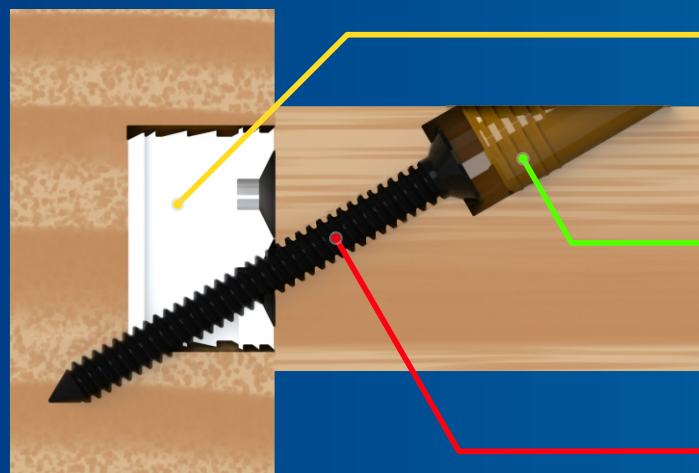


一种从生产到安装的新型板式家具定制工艺。

生产由一种带有斜向电机的数控加工中心完成垂直孔、斜孔、拉槽、开料。

安装由螺丝、预埋件、盖片组成，螺丝斜向穿过斜孔，扎进预埋件使预埋件膨胀挤压产生足够的拉力，从而使两块板件牢牢紧贴，最后在扣件孔位置安装上装饰盖片，遮盖孔洞，实现基本隐形。

连接剖面图
CONNECTION PLANE DIAGRAM



预埋件 / Embedment



尼龙材质，机械强度高，韧性好，两侧倒齿设计，摩擦力更大。下分槽设计、螺丝进入时使预埋件膨胀更彻底。双漏斗，螺丝坠入时自动往中间位置下沉，而且双漏斗，板件正反都能安装。

装饰盖片 / Decorative Cover



盖片同模设计开发，与板材扣件孔贴合度高，更美观，目前有九十多种主流颜色提供选择，而且还能有效隔绝板材内部的有害气体与异味，盖片完全由物理结构紧扣，没有任何化学粘胶，不用担心自动脱落。

螺丝 / Screw



螺丝是由我公司根据Z扣连接的工艺需求定制的一款专用螺丝，经过镀锌工艺处理后，能防潮、防腐蚀，而且硬度更高。

www.yeszb.cn

15

国内一家专注 Z扣工艺开料机 制造商

Z扣工艺 · 专注高定

Z-buckle Connectors · Focus On High-end Customization

省成本

使用Z扣工艺生产模式，只需开料加封边，两步即可完成整个生产，完全不需要侧孔机或六面钻等单独打孔设备。相比传统生产工艺，Z扣工艺可以为家具生产厂家节省一个生产环节，相当于节约了人工工资、单独打孔设备的成本、电费、场地等等费用。

生产优势

PRODUCTION ADVANTAGES

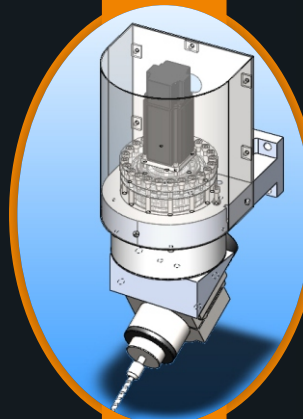
效率高

减少一个生产环节，只需开料加封边两步完成生产，减少板件在工厂中来回流转，既提高了家具产品的出货效率，又缩短出货周期。比如，您现在的生产车间做三合一工艺，饱和生产的情况下能做7000m²，那么做Z扣工艺就可以做到9000-10000m²。

免试装

Z扣工艺采用的是螺丝斜向连接，就算孔位有一点偏差，也都可以正常安装。所以在工厂中可以不试装，最多拉一拉尺寸，数一数板件数量，就可以打包了。

Z扣



装置

安装方便



Z扣工艺采用的是螺丝斜向穿过板件，扎根在预埋件，使其膨胀挤压，产生足够的拉力，促使两块板件紧贴。这样的连接方式没有拉杆，安装时不必预留拉杆位置，先使两块板件紧靠在一起，在进行连接锁紧，完全是积木式自由安装，就算是缺板少件，也可以跳过问题板件继续安装，不必担忧影响安装进度。

牢固美观

众所周知，螺丝连接是所有家具连接工艺发展进程中最牢固的一种安装方式。我们采用的是镀锌螺丝，配合尼龙预埋件，从而使家具产品达到牢固且稳定的状态。尼龙预埋件具有超高的机械强度，而且预埋件的设计是下分槽开口设计，螺丝进入时，能轻易使预埋件达到理想张开膨胀状态，预埋件两侧有防滑凸起设计，能有效防止推、拉等外力导致的预埋件脱落问题。安装完成之后在扣上专用的装饰盖片，盖片是同模设计开发，物理连接，有效防止自然脱落，且颜色多达九十多种，匹配市面上百分之九十九的主流饰面色彩，扣上装饰盖片后，扣件孔基本实现隐形。



健康安全

装饰盖片能起到的作用不仅仅是美化柜体表面的作用，盖片的根部做了四层密封环设计，能有效隔绝柜体中的有害气体和异味。



销售优势

SALES ADVANTAGES

Yi · Er · Sa

16

YES-622J 重型全自动高速封边机（压轮压料）

Automatic loading and unloading, automatic labeling, and automatic reprinting CNC machining center

产品优势 | PRODUCT ADVANTAGES

全自动

重新定义全自动生产模式，更高效的生产理念。

加长加固横梁

自动翻板系列数控加工中心的加工区域都是横向排列，横梁的长度达到了3米以上，所以我们采用的都是加长加固横梁。

双横梁、三工位

两条横梁均有独立的开料机构，A组横梁主要功能负责垂直孔和斜孔的加工，B组横梁负责拉槽、开料、贴标的加工需求。配合优化软件及设备中间部分的过渡等待区，实现两条横梁之间更细致、更均衡分工协助。

全工艺生产模式

设备满足市面上所有板式加工工艺，4轴系统，能进行包括打孔、拉槽、切制、斜向开孔等动作要求，对市面上的Z扣工艺、隐形工艺（无孔）、三合一工艺、门板雕刻、等等的加工要求都能满足。

YES-6211 重型全自动高速封边机

Automatic loading and unloading, automatic labeling, and automatic reprinting CNC machining center

产品优势 | PRODUCT ADVANTAGES

全自动

重新定义全自动生产模式，更高效的生产理念。

加长加固横梁

自动翻板系列数控加工中心的加工区域都是横向排列，横梁的长度达到了3米以上，所以我们采用的都是加长加固横梁。

双横梁、三工位

两条横梁均有独立的开料机构，A组横梁主要功能负责垂直孔和斜孔的加工，B组横梁负责拉槽、开料、贴标的加工需求。配合优化软件及设备中间部分的过渡等待区，实现两条横梁之间更细致、更均衡分工协助。

全工艺生产模式

设备满足市面上所有板式加工工艺，4轴系统，能进行包括打孔、拉槽、切制、斜向开孔等动作要求，对市面上的Z扣工艺、隐形工艺（无孔）、三合一工艺、门板雕刻、等等的加工要求都能满足。



基本参数 | BASIC PARAMETERS

外观尺寸 (mm)	机器行程 (mm)	加工速度 (m/min)	主轴转速 (r/min)	总功率 (kw)	刀库容量 (/)	加工精度 (mm)	最大空程速度 (m/min)
10500*4200*2400	1300*2800*200	15-25	24000	32	12	±0.03	100



基本参数 | BASIC PARAMETERS

升降 (mm)	升降 (mm)	(m/min)	(r/min)	(kw)	(/)	(mm)	(m/min)
10500*4200*2400	1300*2800*200	15-25	24000	32	12	±0.03	100