

告别：三合一、侧孔机、六面钻  
实现：一条线、两台机、三个人  
设备少：省场地、省人工、省电费  
家具产品：牢固、安全、美观、环保

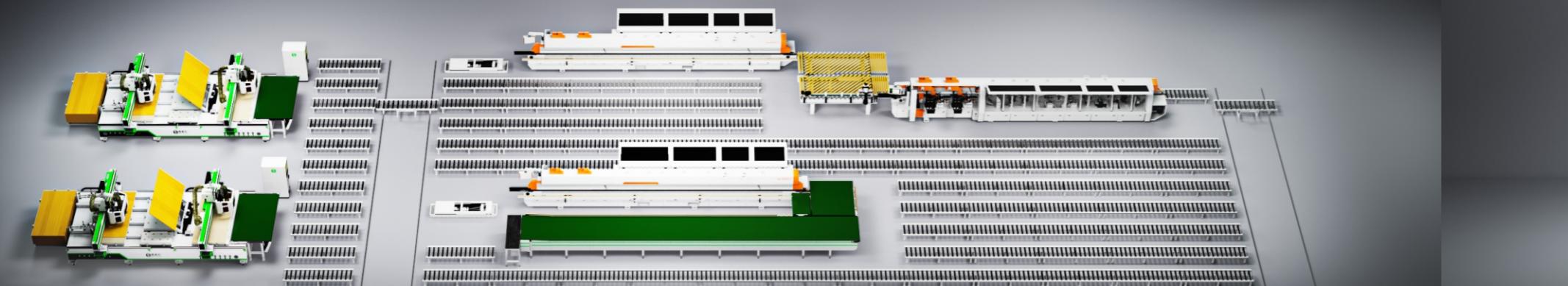


# 前工段 - 之王

CUSTOMIZED FURNITURE PRODUCTION THE KING OF PRE PROCESS



## 大厂推荐产线



四川壹贰仁装备有限公司

Sichuan Yi Er Sa Equipment Co., Ltd

企业地址：四川省成都市好迪家居材料商场C区14栋22号  
Address: No. 22, Building 14, Zone C, Haodi Home Materials Mall, Chengdu, Sichuan Province

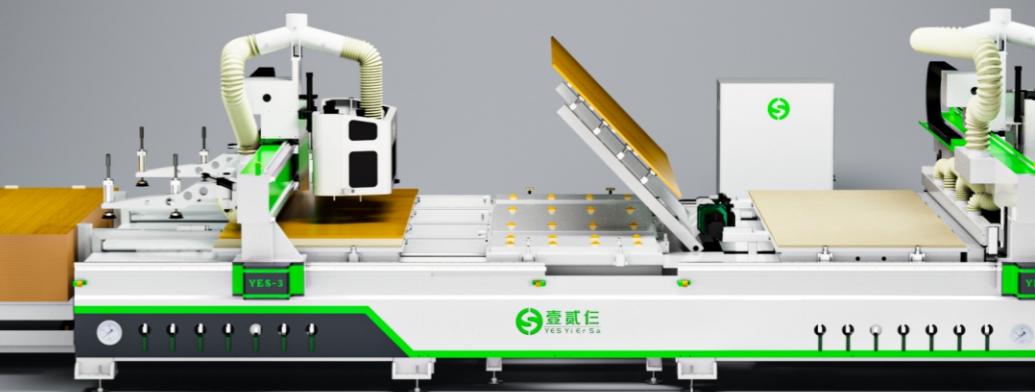
服务电话：400-0838-123  
Service Phone: 400-0838-123

投诉与建议：13688108699  
Complaints and Suggestions: 13688108699

企业邮箱：980699996@QQ.COM  
Enterprise email: 980699996@QQ.COM

WWW.YESZB.CN

2023版  
图片仅供参考，请以实物为准  
此画册内容最终解释权归壹贰仁装备所有



开料 + 打孔

研发 · 生产 · 销售 · 规划 · 服务

Research And Development · produce · sale · plan · give Service To

Z扣工艺 + 无孔工艺 + 三合一工艺

ONE-STOP SOLUTION FOR PANEL FURNITURE, WOODWORKING MACHINERY

# Z机工艺 · 专注高定

改变-传统连接工艺 · 颠覆-传统生产模式

## 自动翻面 系列

淘汰侧孔机、淘汰六面钻，实现最短自动化连线



## ENTERPRISE INTRODUCTION

### 企业介绍

03类  
核心产品

30年  
行业经验

29项  
国家专利

诚信为本！操守为重！坚持原则！创新引领！

四川壹贰仁装备有限公司，坐落于天府之国成都，是一家集研发、生产、销售、规划、服务为一体的木工机械制造企业，近10年来专业从事板式家具木工机械从未改变，现有标准化厂房8,000余平方米，展厅1,000余平方米，完整的办公区及一条龙服务的配套配件库房，也是全国唯一一家从事研究板式家具扣工艺的创新企业，截至目前壹贰仁装备的系列产品已向国家申请了29项专利，企业自成立之始，始终坚持质量第一，服务至上，求真务实的经营理念，始终坚守科学、严谨、创新、诚实的企业精神，以科研为导，以技术为证和完善的售后服务体系，为中国木工机械事业添砖加瓦，积极贡献。

公司坚持与每一个细微对接，尽心于每一个攻坚事业，让新时代的构想无处不在，只为制造生产简单、安装方便、牢固美观、安全环保的家具产品，在朝着梦想的道路上，我们相继收获了合作伙伴的信任。以及多家省级代理商，赢得了客户的认可，并且出口美国、加拿大、东南亚等地区。

未来，壹贰仁装备将不忘初心，用智能化和大数据，引领家具制造业的变革，向世界市场扬帆起航。

## DIRECTORY

### 目录

#### S 单工位系列 Single Station

01/ YES-1  
单工位数控加工中心

03/ YES-1S  
单工位自动上料、自动贴标、  
自动翻板加工中心

#### D 双工位系列 Dual Station Series

05/ YES-2  
双工位数控加工中心

#### A 自动翻板系列 Automatic Flap Series

07/ YES-3  
自动翻板数控加工中心

11/ YES-3S  
全自动数控加工中心

#### E 封边同步数控钻系列 Edge sealing synchronous CNC

13/ YES-C  
封边同步数控钻系列



截止2023年底  
共持有专利29项

# YES-1 单工位数控加工中心

CNC Machining Equipment In A Workspace

## 产品优势 | PRODUCT ADVANTAGES

### 全工艺生产模式

设备满足市面上所有板式加工工艺，4轴系统，能进行包括打孔、拉槽、切割、斜向开孔等动作要求，对市面上的Z扣工艺、隐形工艺（无孔）、三合一工艺、门板雕刻、等等的加工要求都能满足。

### 最大可加工2.8米超长板

设备采用加长台面，可加工2.4米标准板材和2.8米超长板两种板材尺寸。

### 高速开料

24000转高速自动换刀主轴，开料速度直线提升。



## 基本参数 | BASIC PARAMETERS

外观尺寸 (mm)	机器行程 (mm)	加工速度 (mm/min)	主轴转速 (r/min)	总功率 (kw)	刀库容量 (/)	加工精度 (mm)	最大空程速度 (m/min)
4200*2400*2600	1300*2800*200	15-25	24000	26	12	±0.3	100

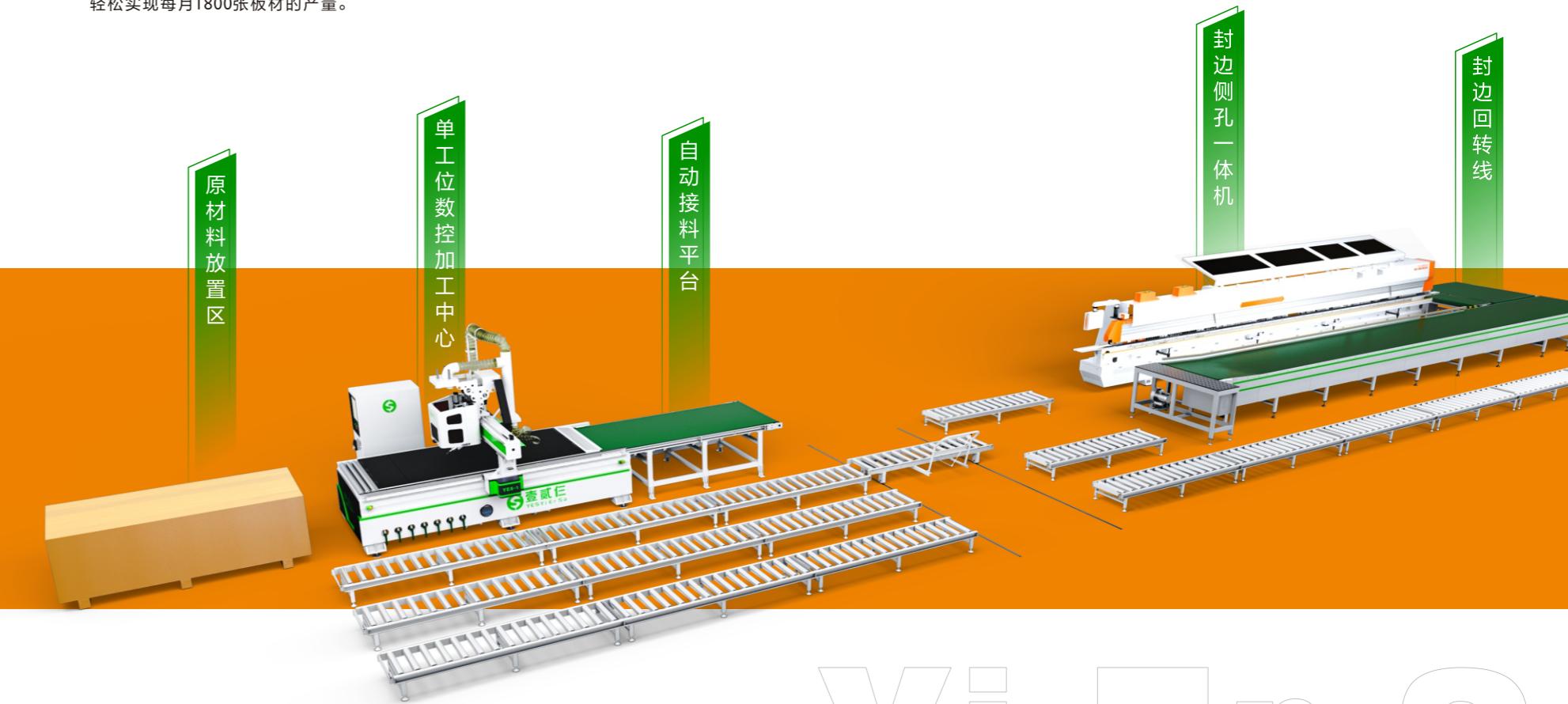
[www.yeszb.cn](http://www.yeszb.cn)

01



## 布局思路 | LAYOUT IDEAS

这条由单工位数控加工中心加封边侧孔一体机+回转线组成的生产线在生产时只需要2个工人即可，一人操作单工位数控加工中心，一人操作封边机回转线，在配合地滚线游移车等流转辅助设施，可轻松实现每月1800张板材的产量。



02

Yi · Er · Sa

# YES-1S 单工位自动上料、自动贴标、自动翻板数控加工中心

Automatic loading and unloading, automatic labeling, and automatic reprinting CNC machining center

## 产品优势 | PRODUCT ADVANTAGES

### 全工艺生产模式

设备满足市面上所有板式加工工艺，4轴系统，能进行包括打孔、拉槽、切割、斜向开孔等动作要求，对市面上的Z扣工艺、隐形工艺（无孔）、三合一工艺、门板雕刻、等等的加工要求都能满足。

### 全自动生产方案

此开料机在配合一台单工位数控加工中心，组合使用，可达到全自动的生产要求。

### 更灵活的组合方式

如果您有一台普通单工位，就可以花更少的成本升级成为全自动生产线，在不增加开料工人的情况下，实现日产110张板左右。



## 基本参数 | BASIC PARAMETERS

外观尺寸 (mm)	机器行程 (mm)	加工速度 (m/min)	主轴转速 (r/min)	总功率 (kw)	刀库容量 (/)	加工精度 (mm)	最大空程速度 (m/min)
10300*2400*2600	1300*2800*200	15-25	24000	26	12	±0.3	100

人员需求  
**3**  
人

目标产量  
**3600**  
张板/月

占地面积:  
**393**  
m<sup>2</sup>

## 布局思路 | LAYOUT IDEAS

您可以在产量较低时，采购我们的YES-1单工位开料机来进行生产，待后面产量增长，需要对产能进行提升的时候，在来采购我们的YES-1S自动上料、自动贴标、自动翻板数控加工中心，来对两台设备进行连线，实现全自动加工模式，提高生产产量，节省人工支出。这种连线全自动加工模式仅需要一人在接料平台捡板即可。在配合一台封边侧孔一体机，就可以达到月产3600张板。



# YES-2 双工位数控加工中心

Dual station CNC machining center

## 产品优势 | PRODUCT ADVANTAGES

### 双工位

双工位生产模式，生产效率直线提升。

### 双台面可加工2.8米超长板

可加工2.4米标准板材和2.8米超长板两种板材尺寸。



## 基本参数 | BASIC PARAMETERS

外观尺寸 (mm)	机器行程 (mm)	加工速度 (m/min)	主轴转速 (r/min)	总功率 (kw)	刀库容量 (/)	加工精度 (mm)	最大空程速度 (m/min)
7100*2400*2600	1300*2800*200	15-25	24000	26	12	±0.3	100

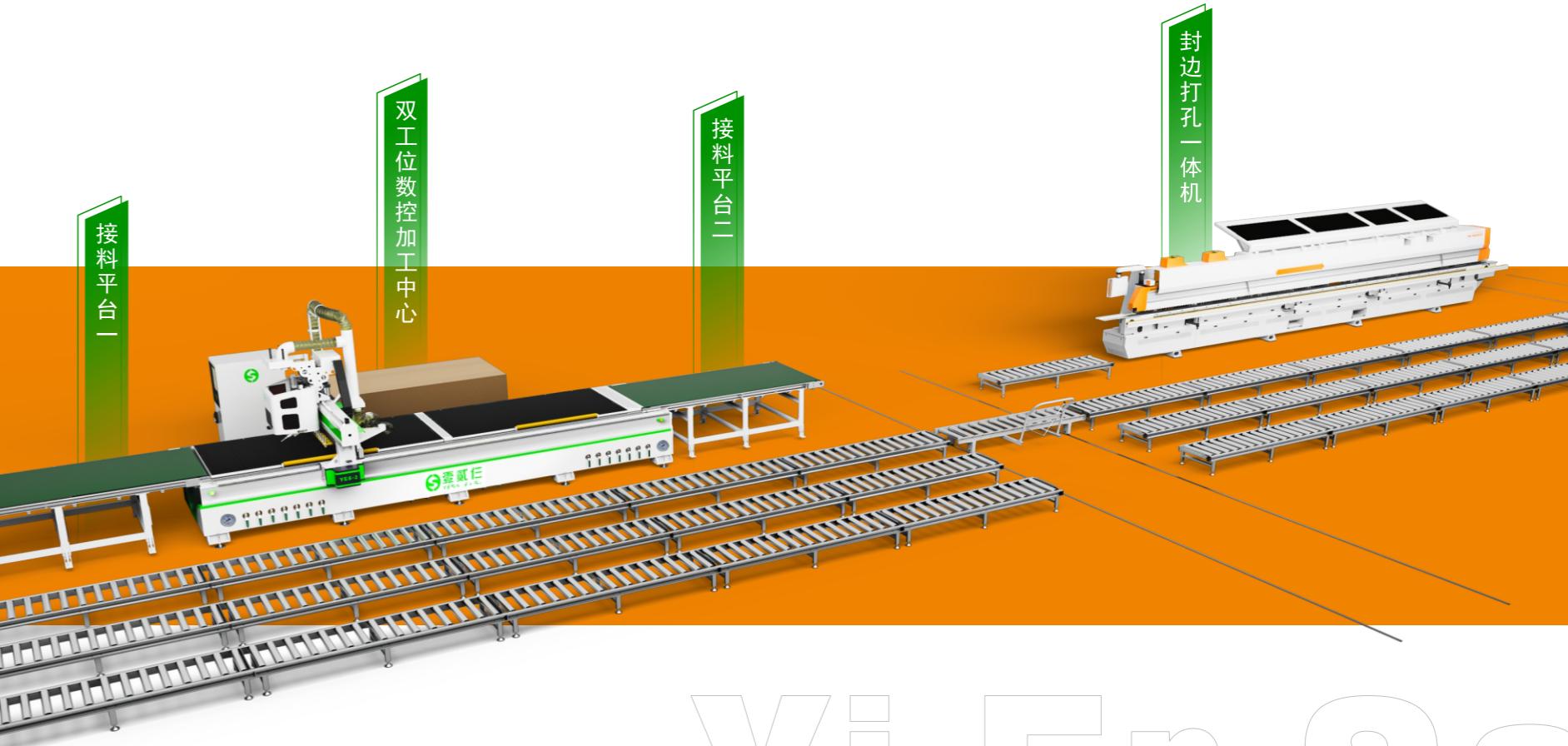
人员需求  
**3**  
人

目标产量  
**2400**  
张板/月

占地面积:  
**209**  
m<sup>2</sup>

## 布局思路 | LAYOUT IDEAS

这条生产线在生产时需要3个工人操作，一人操作双工位数控加工中心，两人操作封边侧孔一体机，在配合地滚线游移车等流转辅助设施，可轻松实现每月2400张板的产量。



# YES-3 自动翻板数控加工中心

Automatic copying CNC machining center

## 产品优势 | PRODUCT ADVANTAGES

### 自动翻板、自动下料

设备配备了由我公司自主研发的自动翻板装置，在生产时，可以实现一面加工完成后，自动翻面，更换到第二加工台面进行背面加工，背面加工完成后，由推料装置自动推台下料。

### 可加工2.8米超长板

在自翻板系列产品上我们同样升级了大台面加工区域，可以加工2.4米和2.8米两种尺寸的标准板材。

### 加长加固横梁

自动翻板系列数控加工中心的加工区域都是横向排列，横梁的长度达到了4米以上，所以我们采用的都是加长加固横梁。



## 基本参数 | BASIC PARAMETERS

外观尺寸 (mm)	机器行程 (mm)	加工速度 (m/min)	主轴转速 (r/min)	总功率 (kw)	刀库容量 (/)	加工精度 (mm)	最大空程速度 (m/min)
4800*4000*2400	1300*2800*200	15-25	24000	26	12	±0.3	100

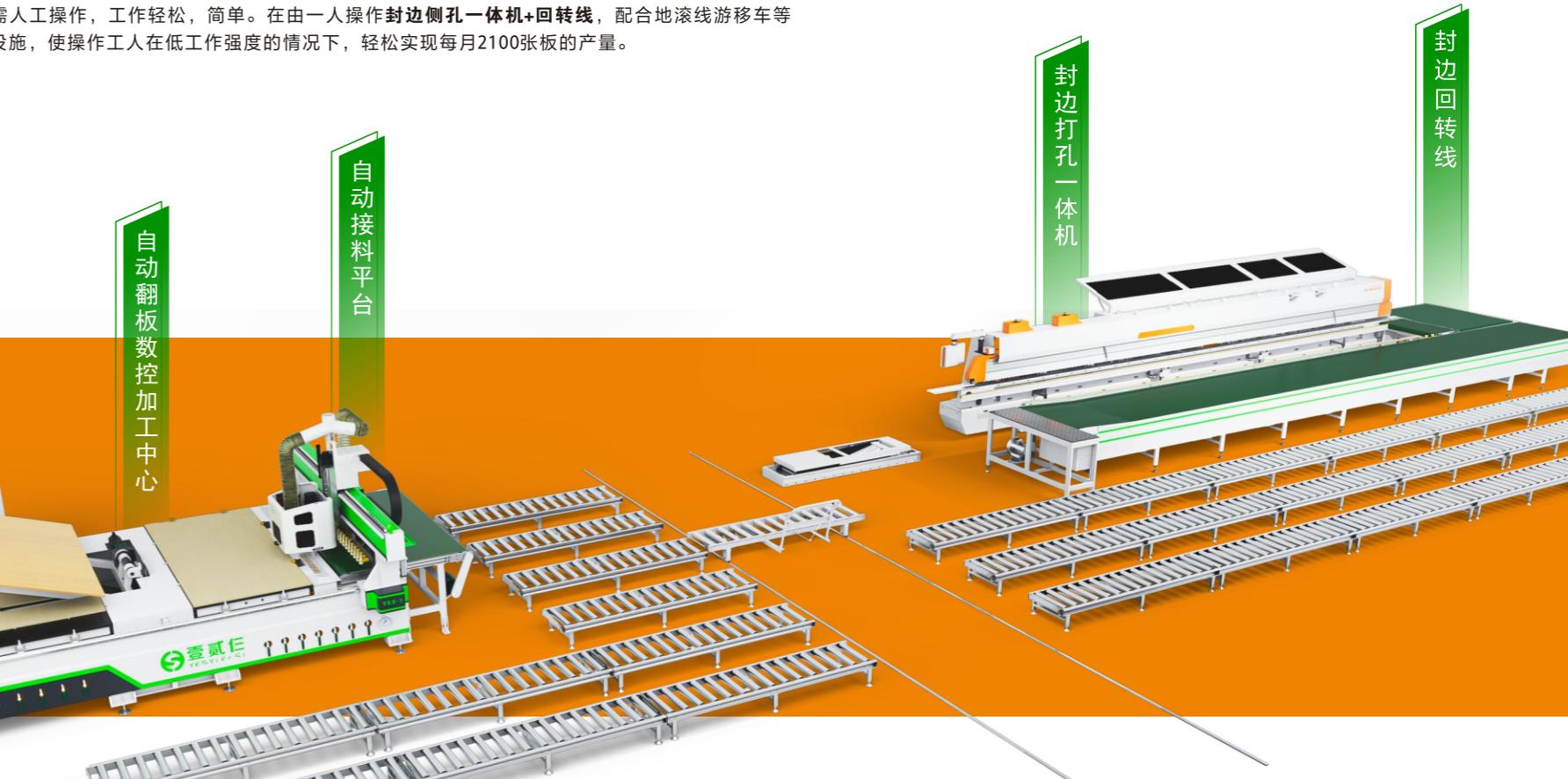
人员需求  
**2**  
人

目标产量  
**2100**  
张板/月

占地面积:  
**204**  
m<sup>2</sup>

## 布局思路 | LAYOUT IDEAS

这条生产线在生产时仅需要两个工人操作，一人操作自动翻板数控加工中心，设备自动进行板材翻面，无需人工操作，工作轻松，简单。在由一人操作封边侧孔一体机+回转线，配合地滚线游移车等流转辅助设施，使操作工人在低工作强度的情况下，轻松实现每月2100张板的产量。



Yi · Er · Sa

# YES-3E 自动上下料、自动贴标、自动翻板数控加工中心

Automatic loading and unloading, automatic copying CNC machining center

## 产品优势 | PRODUCT ADVANTAGES

### 全自动

我们在YES-3自动翻板的基础上，新增自动抓料装置和自动贴标、自动下料等功能，实现真正意义上的从上料到下料解放工人双手。

### 全工艺生产模式

设备满足市面上所有板式加工工艺，4轴系统，能进行包括打孔、拉槽、切割、斜向开孔等动作要求，对市面上的Z扣工艺、隐形工艺（无孔）、三合一工艺、门板雕刻、等等的加工要求都能满足。



## 基本参数 | BASIC PARAMETERS

外观尺寸 (mm)	机器行程 (mm)	加工速度 (m/min)	主轴转速 (r/min)	总功率 (kw)	刀库容量 (/)	加工精度 (mm)	最大空程速度 (m/min)
4800*4000*2400	1300*2800*200	15-25	24000	26	12	±0.3	100

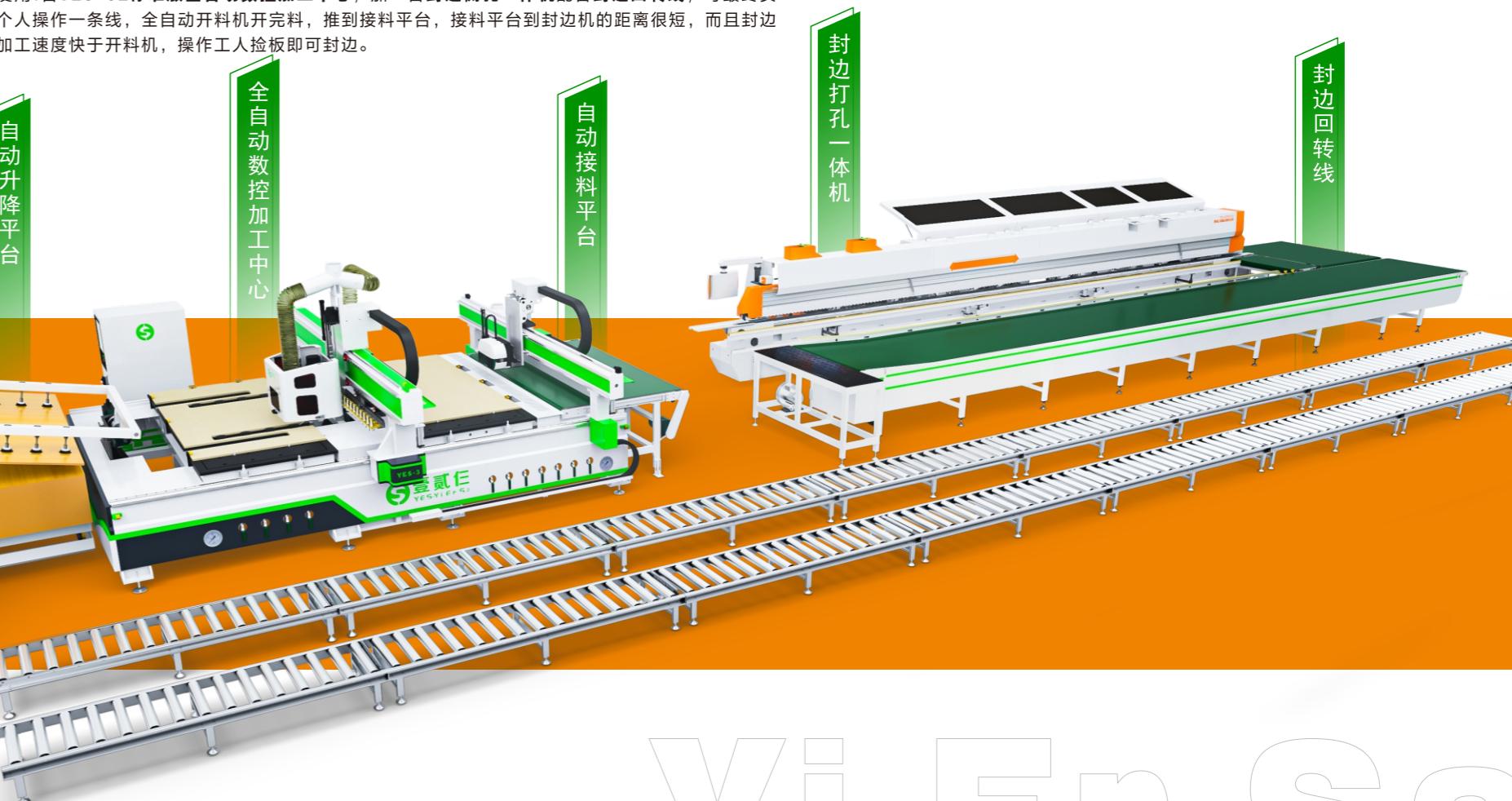
人员需求  
**1**  
人

目标产量  
**2100**  
张板/月

占地面积:  
**151**  
m<sup>2</sup>

## 布局思路 | LAYOUT IDEAS

使用1台YES-3E标准版全自动数控加工中心，加一台封边侧孔一体机配合封边回转线，可最终实现一个人操作一条线，全自动开料机开完料，推到接料平台，接料平台到封边机的距离很短，而且封边机的加工速度快于开料机，操作工人捡板即可封边。



# YES-3S 自动上下料、自动贴标、自动翻板数控加工中心

Automatic loading and unloading, automatic labeling, and automatic reprinting CNC machining center

## 产品优势 | PRODUCT ADVANTAGES

### 全自动

重新定义全自动生产模式，更高效的生产理念。

### 加长加固横梁

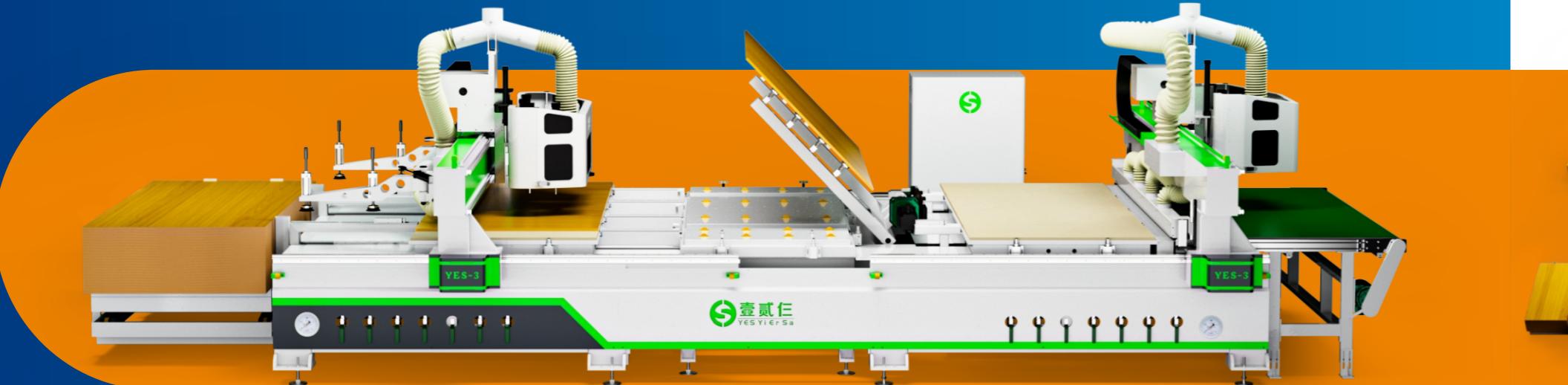
自动翻板系列数控加工中心的加工区域都是横向排列，横梁的长度达到了4米以上，所以我们采用的都是加长加固横梁。

### 双横梁、三工位

两条横梁均有独立的加工机构，A组横梁主要功能为自动上料、自动贴标、打孔、拉槽、修定位边等功能，B组横梁主要功能为开料、打孔、拉槽、自动下料等功能。配合优化软件及设备中间部分的过渡等待翻板区，实现两条横梁之间更细致、更均衡的分工协作。

### 全工艺生产模式

设备满足市面上所有板式加工工艺，4轴系统，能进行包括打孔、拉槽、切割、斜向开孔等动作要求，对市面上的Z扣工艺、隐形工艺（无孔）、三合一工艺等等的加工要求都能满足。



## 基本参数 | BASIC PARAMETERS

外观尺寸 (mm)	机器行程 (mm)	加工速度 (m/min)	主轴转速 (r/min)	总功率 (kw)	刀具数量 (/)	加工精度 (mm)	最大空程速度 (m/min)
10000*4200*2400	1300*2800*200	15-25	24000	25*2	13	±0.3	100

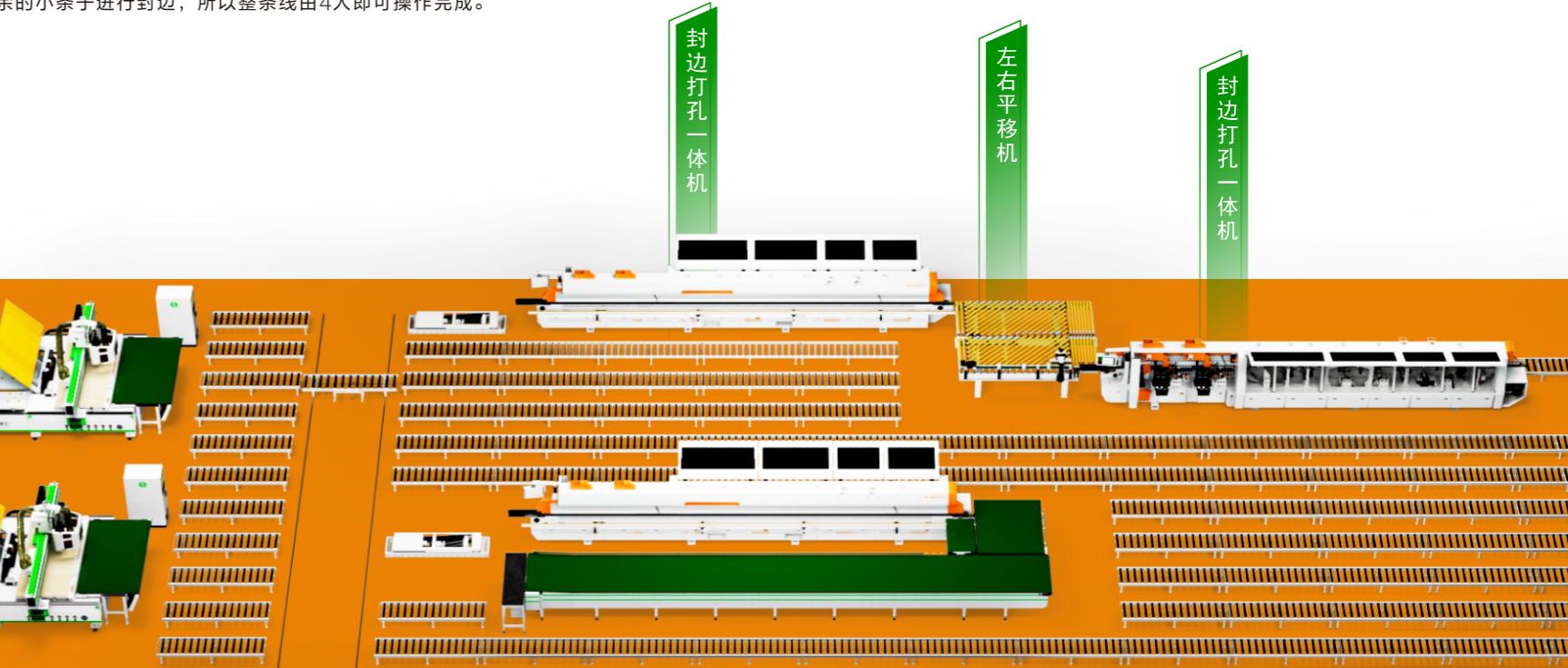
人员需求  
**4**  
人

目标产量  
**7800**  
张板/月

占地面积:  
**650**  
m<sup>2</sup>

## 布局思路 | LAYOUT IDEAS

使用2台高产版全自动数控加工中心，加上由两台封边侧孔一体机组成的封边机左右连线，和一条封边侧孔一体机+回转线，两台开料机每日可以完成260张板材的加工量，需要一人来进行捡板，由两人操作的左右连线可以完成绝大部分的板材封边，但是对小条子却没办法使用，所以必须由一人操作封边回转线来把剩余的小条子进行封边，所以整条线由4人即可操作完成。



注：可配一台原有的开料机来开背板

Yi · Er · Sa

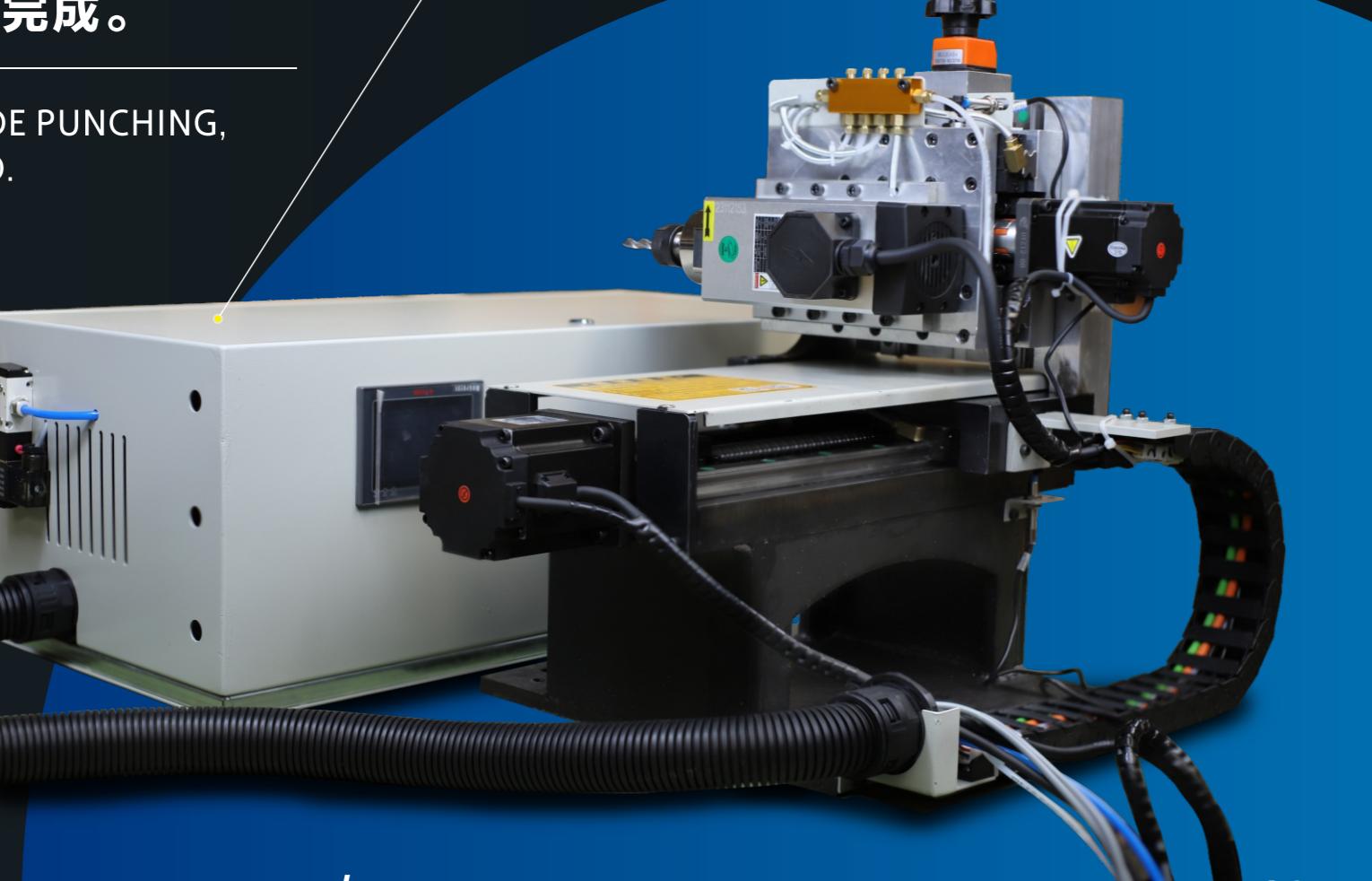
# 日产约260张板

## YES-C

封边同步数控钻系列

## 第三代'封边同步数控钻

封边+打孔，一步完成。

EDGE SEALING AND SIDE PUNCHING,  
COMPLETED IN ONE GO.触摸屏  
可视化参数修改屏

自动注油系统

多层运动单元



导轨保护罩

有效减少导轨因异物灰尘  
造成的损坏

高度调节器

可视化调节装置高度，匹  
配打孔板件厚度

高转速主轴

24000转，高速主轴电机

## 产品特点 | PRODUCT FEATURES

## 省成本、提效率

在封边机安装同步打孔数控钻，实现封边侧孔一步完成。不再需要单独打孔装置，开料+封边，两步即可完成整个生产，减少一台单独打孔设备，既节约生产成本，又提高生产效率。

## 精度高、速度快

我公司研发生产的封边同步数控钻具有精度高、速度快等特点，我们采用美国邦纳激光探头，精准定位，研控伺服电机，微秒级响应速度，精度误差不超过0.3mm。

## 体积小、易安装

封边同步数控钻的总长度才45cm,可以加装在您现有的封边机上。

## 多模式、易操作

目前我们开发了市面上最常见的三种打孔模式，Z扣的定位孔、三合一的拉杆孔、隐形工艺的盲孔，模式切换使用可视化操作显示屏一键切换，操作简单实用。正常生产时，无需反复调试，设备上集成多个探头及其他传感装置，实现孔、槽自动识别。

## 打孔模式 | PUNCHING MODE



Z扣工艺

Z扣工艺-定位孔



隐形工艺

隐形工艺-盲孔



三合一工艺

三合一工艺-拉杆孔

## 基本参数 | BASIC PARAMETERS

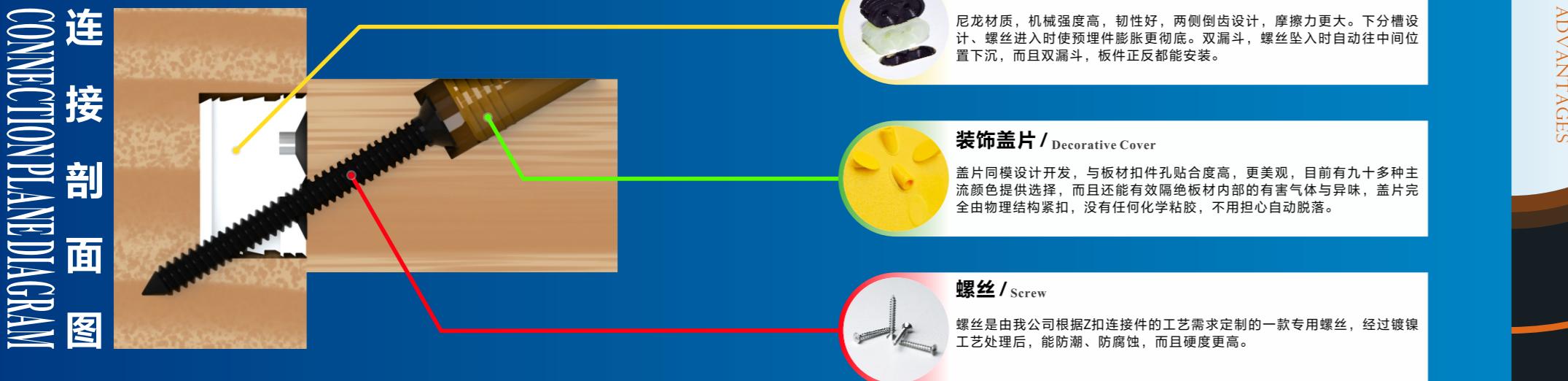
外观尺寸 (mm)	给进速度 (m/min)	加工厚度 (mm)	打孔精度 (mm)	总功率 (kw)	最大行程 (cm)	最小加工尺寸 (mm)
450*420*520	≤26	15-36	±0.3	3.2	25	80*150



## 一种从生产到安装的新型板式家具定制工艺。

生产由一种带有斜向电机的数控加工中心完成垂直孔、斜孔、拉槽、开料。

安装由螺丝、预埋件、盖片组成，螺丝斜向穿过斜孔，扎进预埋件膨胀挤压产生足够的拉力，从而使两块板件牢牢紧贴，最后在扣件孔位置安装上装饰盖片，遮盖孔洞，实现基本隐形。



# YES-622J 重型全自动高速封边机（压轮压料）

Automatic loading and unloading, automatic labeling, and automatic reprinting CNC machining center

## 产品优势 | PRODUCT ADVANTAGES

### 全自动

重新定义全自动生产模式，更高效的生产理念。

### 加长加固横梁

自动翻板系列数控加工中心的加工区域都是横向排列，横梁的长度达到了3米以上，所以我们采用的都是加长加固横梁。

### 双横梁、三工位

两条横梁均有独立的开料机构，A组横梁主要功能负责垂直孔和斜孔的加工，B组横梁负责拉槽、开料、贴标的加工需求。配合优化软件及设备中间部分的过渡等待区，实现两条横梁之间更细致、更均衡分工协助。

### 全工艺生产模式

设备满足市面上所有板式加工工艺，4轴系统，能进行包括打孔、拉槽、切割、斜向开孔等动作要求，对市面上的Z扣工艺、隐形工艺（无孔）、三合一工艺、门板雕刻、等等的加工要求都能满足。



## 基本参数 | BASIC PARAMETERS

外观尺寸 (mm)	机器行程 (mm)	加工速度 (m/min)	主轴转速 (r/min)	总功率 (kw)	刀库容量 (/)	加工精度 (mm)	最大空程速度 (m/min)
10500*4200*2400	1300*2800*200	15-25	24000	32	12	±0.03	100

# YES-6211 重型全自动高速封边机

Automatic loading and unloading, automatic labeling, and automatic reprinting CNC machining center

## 产品优势 | PRODUCT ADVANTAGES

### 全自动

重新定义全自动生产模式，更高效的生产理念。

### 加长加固横梁

自动翻板系列数控加工中心的加工区域都是横向排列，横梁的长度达到了3米以上，所以我们采用的都是加长加固横梁。

### 双横梁、三工位

两条横梁均有独立的开料机构，A组横梁主要功能负责垂直孔和斜孔的加工，B组横梁负责拉槽、开料、贴标的加工需求。配合优化软件及设备中间部分的过渡等待区，实现两条横梁之间更细致、更均衡分工协助。

### 全工艺生产模式

设备满足市面上所有板式加工工艺，4轴系统，能进行包括打孔、拉槽、切割、斜向开孔等动作要求，对市面上的Z扣工艺、隐形工艺（无孔）、三合一工艺、门板雕刻、等等的加工要求都能满足。



## 基本参数 | BASIC PARAMETERS

升降 (mm)	升降 (mm)	(m/min)	(r/min)	(kw)	(/)	(mm)	(m/min)
10500*4200*2400	1300*2800*200	15-25	24000	32	12	±0.03	100